

PRODOTTO **CONTENITORE IN POLIETILENE PER LA**
RACCOLTA DI LIQUIDO ANTIGELO
CODICE 412 002 891

Contenitore per la raccolta e lo stoccaggio di liquido antigelo, costruito in ottemperanza alle norme di legge.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

CODICE	412 002 891
CAPACITÀ	300 Lt
DIAMETRO (mm)	820
ALTEZZA (mm)	1080

Materiale

Polietilene ad alta densità, rotostampato, per garantirne così un'elevata tenuta meccanica e termica, un'alta resistenza fotometrica ai raggi U.V. ed agli agenti atmosferici.
 Per questi motivi è idoneo ad essere installato anche all'esterno ed è posizionabile su qualsiasi terreno e superficie piana.

Caratteristiche

Composto da 2 vasche: una interna per contenere il prodotto, una esterna con la funzione di vasca di sicurezza e di contenimento perdite



Nella parte superiore vi è un ampio boccaporto con coperchio ribaltabile al cui interno troviamo incorporato il cestello



Dotato di pratico indicatore di livello visibile esternamente e una bocca per l'estrazione dell'olio con coperchio filettato Ø mm 125, oltre alla spia di verifica perdite per monitoraggio intercapedine



Tappo lucchettabile (opzionale)



NOTE

AIRBANK srl

Via Luigi Bay - 29121 PIACENZA • Tel. +39 0523 763134 • fax +39 0523 76314
 info@airbank.it • www.airbank.it • P.Iva / C.F. 01536470337

