

PRODOTTO CISTERNE OMOLOGATE PER IL TRASPORTO DI MERCI PERICOLOSE
CODICE 412 001 105-412 001 106-412 001 107-412 001 108-412 001 109-412 001 110-412 004 606

Cisterne in polietilene omologate UN per il trasporto di merci pericolose secondo norma ADR/IMDG. Ogni cisterna è omologata e certificata individualmente. Tutte le cisterne hanno superato le prove con tutti i liquidi standard previsti dall'ADR (ADR 6.1.6) per dimostrare la compatibilità chimica degli IBC di polietilene. Tutte le cisterne hanno superato la Prova di Vibrazione prevista dall'ADR.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO 412 004 606 - 412 001 105 - 412 001 106 -412 001 107

Cisterne a struttura cubica in acciaio al carbonio saldata.

Impilabile in stoccaggio un IBC su un altro

CODICE	412 004 606	412 001 105	412 001 106	412 001 107
OMOLOGA	31H1/Y			
DIMENSIONI (mm)	780 x 920 x 1315	1030 x 1250 x 1070	1045 x 1250 x 1310	1095 x 1095 x 1460
PESO (KG)	71	86	111	113
PESO SPECIFICO LIQUIDI (FINO A)	1,9			
CAPACITÀ NOMINALE (L)	500	700	1000	1200
CAPACITÀ EFFETTIVA (L)	512	750	1018	1170
MATERIALE	Polietilene vergine (PE) additivato UV			
IMMAGINI				

Caratteristiche del recipiente interno:

- In Polietilene lineare
- Colore standard neutro

Caratteristiche della gabbia:

- Verniciatura epossidica bicomponente
- Colore blu
- Entrata in forche su quattro lati per le cisterne cubiche

Accessori:

- Valvola di scarico 1,5" - 2" PVC
- Valvola di sfiato
- Valvolina sovrappressione PVC
- Coperchio Ø 150 mm
- Placca omologa

Idonea per il trasporto di prodotti chimici compatibili con le seguenti classi/caratteristiche:

- Trasporto di prodotti chimici compatibili appartenenti alle classi: 3-4.2-4.3-5.1-5.2-6.1-8-9
- Gruppi di imballaggio II e III

AIRBANK srl

Via Luigi Bay - 29121 PIACENZA • Tel. +39 0523 763134 • fax +39 0523 76314
 info@airbank.it • www.airbank.it • P.Iva / C.F. 01536470337

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO 412 001 108 – 412 001 109 -412 001 110

Cisterne a struttura monolitica in acciaio al carbonio saldata.

CODICE	412 001 108	412 001 109	412 001 110
DIMENSIONI (mm)	1330 x 2090 x 1670	1360 x 2390 x 1750	1570 x 2390 x 2000
PESO (KG)	418	445 Kg	552
PESO SPECIFICO	1,7	1,7	1,7
CAPACITÀ (L)	1900	2400	3000
CAPACITÀ EFFETTIVA (L)	1885	2390	2940
MATERIALE	Polietilene vergine (PE) additivato UV		
IMMAGINE			

Caratteristiche del recipiente interno:

- In Polietilene lineare
- Colore standard neutro

Caratteristiche della gabbia:

- Culla in acciaio inox
- Verniciatura epossidica bicomponente
- Colore verde RAL 6011
- Entrata in forche su tre lati per le cisterne orizzontali

Accessori

- Valvola di scarico 1,5" - 2" in PVC
- Valvola di sfiato e valvolina sovrappressione
- Coperchio Ø 150 mm
- Passerella zincata e barriera di sicurezza
- Porta Cartelli inox , Placca omologa , Porta logo inox
- Cavallotto inox antigocciolo

Idonea per il trasporto di prodotti chimici compatibili con le seguenti classi/caratteristiche:

- Trasporto prodotti chimici compatibili appartenenti alle classi: 3-4.2-4.3-5.1-5.2-6.1-8-9
- Gruppi di imballaggio II e III

NOTE
ADR 2015/IMDG

IBC omologati UN nel rispetto della normativa ADR e IMDG.

- Ogni IBC è accompagnato da un certificato individuale di messa in servizio da parte dell'ente certificatore con validità di 5 anni;
- Dopo 30 mesi (ADR-IMDG) è previsto che l'IBC sia sottoposto ad una ispezione e alla Prova di Tenuta da parte di un ente certificatore che conferma la validità del certificato fino alla scadenza dei 5 anni dalla data di fabbricazione. In questa occasione l'IBC viene sottoposto a manutenzione di tutte le sue parti.

AIRBANK srl

 Via Luigi Bay - 29121 PIACENZA • Tel. +39 0523 763134 • fax +39 0523 76314
 info@airbank.it • www.airbank.it • P.Iva / C.F. 01536470337