

**PRODOTTO**            **POTHOLESS**  
**CODICE**              417 001 569 - 417 001 570



*POTHOLESS* è il primo conglomerato bituminoso a freddo realizzato con bitume modificato con plastomeri/polimeri e fibre sintetiche strutturali opportunamente mescolati con graniglia prevalentemente basaltica durante un processo del tutto singolare; tutto ciò oltre ad attribuirgli performance assolutamente pregiate a fronte di un'estrema semplicità di impiego, gli conferisce un insolita ma ricercata opacità.

## CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

ASPETTO	Solido
COLORE	Nero
ODORE	Caratteristico
SOLUBILITÀ IN ACQUA	Non solubile
PESO SPECIFICO	1500 Kg/m <sup>3</sup>
PEZZATURA INERTE	Pietrisco 3-6 mm
PERCENTUALE LEGANTE	5% (minimo) sul peso dell'inerte
RESA/CONSUMO	Utilizzare 1 sacco per riparare una superficie estesa 1 m <sup>2</sup> e profonda 1,5 cm ca



Il legante bituminoso è *EMULBIT 60 FLUX*: emulsione bituminosa cationica dosata in percentuale sugli aggregati variabile dal 7% a 9% con *ATTIVANTE DI ADESIONE*. Per rendere ancora più efficace l'adesione del conglomerato bituminoso freddo in caso di presenza di acqua viene aggiunto nel ciclo produttivo un *ATTIVANTE DI ADESIONE*.

- ✓ Garantisce elevatissimi standard prestazionali ed un legame perfettamente stabile tra bitume ed aggregato in qualsiasi condizione di applicazione (elevata umidità, basse temperature, aggregato lapideo acido, ecc.);
- ✓ Garantisce la stabilità meccanica del conglomerato bituminoso;
- ✓ Riduce la suscettività termica del conglomerato bituminoso ai cicli di gelo e disgelo;
- ✓ E' chimicamente compatibile con il bitume e non ne modifica le caratteristiche fisiche e reologiche
- ✓ E' adatto per essere utilizzato sia con climi torridi che con climi umidi;
- ✓ Migliora il legame tra il bitume e gli aggregati lapidei;
- ✓ E' in grado di convertire il comportamento dell'aggregato da idrofilo ad Idrofobo;
- ✓ Aumenta la resistenza del conglomerato bituminoso assoggettato ai cicli di gelo e disgelo;
- ✓ Migliora la lavorabilità del conglomerato bituminoso e permette un perfetto ricoprimento degli inerti.

### Inerti

Inerte di origine calcarea certificato CE per uso stradale e costituito da elementi duri sani privi di limi o argille rispondente alle norme UNI-EN 13043 granulometria come riportata:

SETACCIO (mm)	PASSANTE (%)
6.3	90-100
2	2-12
0.063	0.2-2

## **MODALITÀ DI UTILIZZO**

### **Modo d'uso e Applicazione**

- Il prodotto va applicato direttamente nella zona da riparare previa pulizia del fondo da inerti e sporcizia;
- Utilizzabile anche con temperature rigide di messa in opera fino -5°C, e in presenza di ghiaccio o acqua;
- Va steso in strati non superiori a 5 cm, previa compattazione e indurimento dello strato sottostante;
- La compattazione può essere eseguita a mano con pestello o semplicemente aprendo la strada al traffico e sfruttando l'azione di pressione svolta dai pneumatici;

### **Asciugatura**

L'asciugatura avviene lentamente, in quanto la parte di legante bituminoso, che è allo stato semiliquido, serve da ancoraggio alla pavimentazione sottostante, fungendo da primer.

In assenza di traffico si consiglia l'impiego di un rullo o di un pestello costipatore e magari una sigillatura superficiale con sabbia o calce in polvere per accelerare l'indurimento.

### **Stoccaggio e Conservazione**

- Il prodotto va conservato nei sacchi chiusi della confezione;
- Se stoccato all'aperto si consiglia di tenerlo in luogo ombreggiato nel periodo estivo e al riparo da agenti atmosferici nel periodo invernale a temperature non inferiori ai 5°C;
- Evitare lunghi periodi di esposizione ai raggi solari;
- Richiudere il sacco dopo ogni utilizzo parziale;
- Non utilizzare i sacchi del periodo estivo nel periodo invernale e viceversa;
- Il prodotto invernale viene garantito per 6 mesi dalla data di confezione, le produzioni delle altre stagioni sono garantite per le stagioni medesime.

## **NOTE**

Se stoccato all'aperto si consiglia di tenerlo in luogo ombreggiato, soprattutto nel periodo estivo.